



# BAC PRO 3 ans (2 + 1)

## Technicien du Bâtiment Organisation et Réalisation du Gros Oeuvre

Capacité d'accueil : 15 élèves



### Profil conseillé

#### Pré-requis :

- Un niveau correct en mathématiques, sciences physiques et en français

#### Qualités requises :

- Sens de l'organisation
- Résistance à l'effort
- Capacité à respecter les règles de sécurité.
- Esprit d'équipe
- Être assidu, sérieux et volontaire, curieux et réfléchi

### Contenu de la formation

Cette formation se déroule sur 3 ans sous la forme de 2+1. Les deux premières années, les élèves issus de 3<sup>ème</sup> reçoivent l'ensemble de l'enseignement au lycée sous statut scolaire. L'année de terminale, les élèves deviennent apprentis, les enseignements sont à la fois dispensés au lycée et en entreprise, par alternance. Les apprentis sont rémunérés.

L'évaluation des compétences dans l'entreprise est prise en compte pour l'attribution du diplôme.

#### Enseignement professionnel :

- Sciences et Techniques Industrielles
- Hygiène, prévention et secourisme
- Etude et analyse de plans
- Construction et réalisation d'ouvrages
- Dessin de la construction
- Economie, gestion

#### Enseignement général :

- Mathématiques, sciences, français, histoire géographie, EPS, anglais,

L'élève passe une certification intermédiaire (BEP) en cours de seconde et première.



### Objectif de la formation

Faire essentiellement acquérir aux élèves des compétences pour :

- L'étude des constructions : Elle comprend l'expression et les techniques graphiques, l'étude des matériaux, des sols, des ouvrages, la statique et l'étude du béton armé et précontraint; les constructions métalliques et bois
- L'étude du chantier : sa préparation et son suivi
- La mise en œuvre : toutes les phases du béton (coffrages, ferrailage, bétonnage), la maçonnerie, les travaux en sous-œuvre, de terrassement, de blindage.

#### Principales activités professionnelles :

Le titulaire du BAC PRO ORGO « Maçonnerie / Gros-Oeuvre » assure seul ou en équipe, sur tous types de chantiers du bâtiment, la réalisation :

- D'éléments en Béton Armé (fondations, murs, poteaux, poutres...)
- De composants préfabriqués (appuis de fenêtres, escaliers...)
- D'échafaudages (sur tréteaux ou de pied)
- De maçonneries (briques, pierres...)
- De canalisations (enterrées ou aériennes)
- D'enduits (intérieurs ou de façades)

### Secteurs d'activité

- Secteur BTP
- PME PMI

### Poursuites d'études

- BTS Génie Civil
- BTS Etude et Economie de la Construction

## Lycée professionnel Petro ATTITI

Rue Teilhard de Chardin Rivière Salée BP K2 98849 Nouméa Cedex  
Tel : (687) 41.88.33 Fax : (687) 43.46.36 Mail : ce.9830306r@ac-noumea.nc  
Site web: <http://www.ac-noumea.nc/attiti>